**Ficha de Inscrição: Candidatos à Bolsa (1°/2019)**

**ILMO. SR(a).**

**COORDENADOR(A) DO PROGRAMA DE PÓS GRADUAÇÃO EM TEORIA E PESQUISA DO COMPORTAMENTO**

Eu,\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, aluno(a) regularmente matriculado(a) no ( ) Mestrado ou ( ) Doutorado, orientado(a) pelo(a) Professor(a) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, solicito minha inscrição na Seleção para Bolsista (Cotas 1º/2019 CAPES e CNPq).

Para tanto, encaminho, em anexo, os seguintes documentos:

a) Uma cópia do Currículo Lattes (Anexo 1);

c) A Planilha para Pontuação do Currículo preenchida, assinada e com a comprovação dos itens, devidamente arrumados, indicados no documento (Anexo 2);

d) Declaração comprometendo-se a residir em Belém pelo período da bolsa (Anexo 3);

**Outras Informações:**

\*Tem vínculo empregatício? ( ) Sim ( ) Não. Empresa: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Mês/ano entrada na empresa: \_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_

\*Recebe outro tipo de bolsa? ( ) Sim ( ) Não. Se Sim, especificar:

- Agência Financiadora: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

- A natureza: ( ) Bolsa de Extensão, ( ) Bolsa de Pesquisa, ( ) Bolsa de Trabalho. Outra?\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

- Período de vigência da Bolsa: de \_\_\_\_/\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ até \_\_\_\_/\_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_\_.

\*Telefones: Celular: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Convencional: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\*E-mail:

\*Endereço Completo:

\*Dados Bancários (se tiver):

 Banco do Brasil -AG: CC:

Nestes Termos, Pede Deferimento

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Assinatura do Candidato

Ciente e de Acordo:

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Assinatura do Orientador

Belém, \_\_\_\_\_de \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ de 2019.